

Visi šildytuvai
atitinka L2B dalies reikalavimus



BENSON
HEATING



Techniniai duomenys –
OUH² skystojo kuro šildytuvai



Modeliai

OUHA su ašiniu ventiliatoriumi

OUHC su išcentriniu ventiliatoriumi

Diapazonas ir konfigūracija

Skystojo kuro šildytuvai

Su ašiniu ventiliatoriumi nuo 31 kW iki 103 kW

Su išcentriniu ventiliatoriumi nuo 31 kw iki 103 kW

Specifikacija

Spinta: Iš automatiniu būdu formuojamo, galvaniniu būdu cinkuoto plieno pagaminta santūrios konstrukcijos šildytuvo spinta yra funkcionalios, tačiau malonios išvaizdos. Prieigą prie degiklio ir valdiklių sekcijos užtikrina atverčiamos šoninės durys per visą plotį. Spinta yra užgrūdinta krosnyje, padengta epoksoido miltelių danga ir nudažyta ilgaamžiais Kestrel Grey dažais.

Degimo kamera/šilumokaitis: Degimo kameros/šilumokaičio sėranka suprojektuota taip, kad optimalų šiluminė efektyvumą būtų galima suderinti su ilgesniu naudingos tarnavimo laiku. Kiekvieną iš 304/316 nerūdijančio plieno ir HR4 plieno pagamintą komplektinį bloką sudaro būgninė degimo kamera, sujungta su vamzdiniu šilumokaičiu.

Degiklis: Kiekvienam skystojo kuro šildytuvui buvo rūpestingai parinktas visiškai automatinis skystojo kuro slėginio įpurškimo degiklis, o kiekvienas ES rinkai skirtas šildytuvas tiekiamas su priešgaisrinės apsaugos vožtuvu ir skystojo kuro linijos filtru (abu tiekiami neįstatyti).

Efektyvumas: Kiekvienas šios šeimos šildytuvas buvo projektuojamas nepamirštant apie degalų taupymą. Visų šildytuvų efektyvumas atitinka ES rinkai keliamus 2006 metų Statybos nuostatų L2B dalies reikalavimus.

Kuras: Šildytuvai yra suprojektuoti naudoti D klasės lengvųjų frakcijų gazolį, kurio maksimali klampa 20 °C temperatūroje yra 4,5 c.St (35 sekundės pagal Redwood 100 °F temperatūroje). Visus modelius galima paruošti deginti žibalą.

Oro paskirstymas: Oro judėjimą OUHA šildytuvų atveju užtikrina aerodinaminiai paviršių tipo ašiniai ventiliatoriai, kurie išskiria šilumą tiesiai į šildomas patalpas pro reguliuojamą horizontalių žaliuzių komplektą. Prie ortakių jungiami OUHC tipo šildytuvai tiekiami su išcentriniais ventiliatoriais ir išleidimo kanalų prijungimo antvamzdžiais.

Valdikliai: OUH² šildytuvuose yra visi reikalingi saugos valdikliai, išskaitant apsaugą nuo perkaitimo, bei išorinės valdymo jungtys, išskaitant „vien tik ventiliatorius“ parinktį ventiliacijai vasaros metu. Automatiniam veikimui tiesiog tereikia prijungti laiko ir temperatūros valdiklius. Benson gali parūpinti visą eilę alternatyvių integruotų valdymo pultų, kurių pasirinkimas svyruoja nuo paprastų skaitmeninių/mechaninių valdiklių iki visiškai optimizuotų sistemų. Benson valdymo sistemos skirtos montuoti atskirai nuo prietaiso, elektros laidų sujungimą atliekant kitiems.

Bandymai, atitikties patvirtinimas ir sertifikavimas: Benson Heating padalinui yra suteiktas ISO kokybės užtikrinimo sertifikatas – sertifikato numeris FM14923. Prieš siunčiant kiekvieno šildytuvo veikimas yra patikrinamas ir išbandomas.

Garantija: Benson OUH² skystojo kuro šildytuvams suteikiama dviejų metų garantija.

Specifikacija

OUH² šeimos ašinio ir išcentrinio ventiliatoriaus skystojo kuro šildyvuvai OUHA/OUHC

Modelis			100	140	200	250	300	350
Atiduodamoji galia		kW	31	40	59	73	88	103
Oro sistemos duomenys	Oro srautas	m ³ /s	0.90	1.02	1.60	1.90	2.40	2.63
	Išmetimas	OUHA	m	21	23	31	37	39
	Ventiliatoriaus statinis slėgis	OUHC	Pa	150	150	180	150	180
Elektros tiekimas		V/fazių/Hz			230/1/50			
Bendri matmenys	Visi	Aukštis	mm	780	780	780	780	980
		Plotis	mm	1050	1050	1475	1475	1750
	OUHA	Ilgis	mm	895	895	895	895	1025
	OUHC	Ilgis	mm	1175	1246	1175	1175	1376
Dūmtakio skersmuo		mm ø		125	125	150	150	175
Deginimo procesui reikalingo oro atvamzdžis		mm ø		130	130	130	130	150
Triukšmo lygis		dBA		61	65	68	69	72
Bendras svoris	OUHA	kg		116	116	177	177	240
	OUHC	kg		138	138	212	212	280
								280



Išmetimo duomenys parodo atstumą iki taško, kuriame vidutinis oro judėjimo greitis yra 0,25 m/s.

Degimo procesui reikalingo oro atvamzdžis ir prijungimas prie ortakio nėra būtinės, jei šildytuvas yra naudojamas „tik dūmtakis“ konfigūracijos.

Triukšmo lygiai išmatuoti 3 m atstumu nuo prietaiso

Montavimo normos: Benson kompanijos OUH² skystojo kuro šildytuvus montuoti ir atiduoti eksplotuoti gali tik kompetentingas asmuo, kuris turi laikytis Benson montavimo ir atidavimo eksplotuoti instrukcijų, atitinkamų vietas bei nacionalinių standartų, praktikos kodeksų ir bet kokių vietas valdžios pareigūnų, priešgaisrinės apsaugos tarnautojų ar draudikų reikalavimų.

Vietos parinkimas: Renkant vietą šildytuvui, turi būti atsižvelgtą į šiuos punktus:

Benson OUH² skystojo kuro šildytuvai gali būti išdėstomi ant lygaus ir nedegaus paviršiaus, užkeliami ant gembų ar tvirtinami prie jų arba pakabinami naudojant M10 fiksavimo elementus. Rekomenduojama, kad taikant gembinių laikiklių arba pakabinimo būdą, būtų naudojami gamintojo specialiai tam sukurti laikikliai. Reikia visuomet stengtis užtikrinti, kad gembiniai laikikliai ar kitokie montavimo taškai būtų konstrukciniu požiūriu pakankami.

Reikia stengtis užtikrinti, kad būtų laikomasi rekomenduojamų maksimalaus/minimalaus montavimo aukščio, techninei priežiūrai būtinų tarpų, oro išleidimo, sugrąžinimo ir recirkuliacijos reikalavimų. Reikia atsižvelgti į dūmtakio kelią ir ilgi, skystojo kuro ir elektros tiekimo sistemų prijungimo galimybes bei apsaugoti nuo tiltinių kranų, automobilinių krautuvų ir pan.

Norint efektyviai paskirstyti šiltą orą, reiktu rinktis šildytuvus su laisvai pučiančiais ašiniais ventiliatoriais ir, atsižvelgus į išmetimo charakteristikas, išdėstyti juos taip, kad išleidžiamasoras išvengtų bet kokių greta esančių užtvarų, pertvarų ar kitokių apčiuopiamų kliūčių. Tose vietose, kur siūloma įrengti daugiau nei vieną šildytuvą, siekiant užtikrinti optimalų pasiskirstymą, reiktu taikyti bendrą tolygios oro cirkuliacijos schemą.

Vietos parinkimas valdiklių požiūriu dažniausiai priklauso nuo pasirinkto jų tipo. Jei valdymo prietaisuose yra įmontuotų ar nuotolinių temperatūros jutiklių, reikia stengtis užtikrinti, kad šie jutikliai galėtų tinkamai atspindėti šildytuvo aptarnaujamą zoną. Jutikliai turėtų būti išdėstomi vietose, kuriose nepasitaiko šaltų skersvėjų.

Jei kyla kokių nors abejonių dėl bet kurio šildytuvo ar valdymo prietaisų išdėstymo aspektų, kreipkitės į Benson atstovus.

Skystojo kuro vamzdynai: Skystojo kuro tiekimo vamzdynų matmenys ir montažas turi atitinkti visų galiojančių standartų bei teisės aktų reikalavimus, šildytovo srautus bei maksimalaus/minimalaus išleidimo slėgio reikalavimus. Prie kiekvieno šildytuvo turi būti įrengtos skystojo kuro sklendės ir aptarnavimo antvamzdžiai.

Ypatingos rizikos vietas: Jei siūloma montuoti šildytuvą ypatingos rizikos zonoje (įskaitant, tačiau neapsiribojant tomis zonomis, kuriose yra lengvai užsiliepsnojančių garų, kur sandėliuojamos, statomas transporto priemonės su benziniiniais varikliais arba atliekama jų techninė priežiūra, kur purškiami dažai, kur vykdami medžio darbai ar taikomi kiti procesai, kuriuose susidaro

lengvai užsiliepsnojančių dulkių), tuomet šildytuvo montavimui gali būti taikomi didesni suvaržymai, papildomos instrukcijos bei reikalavimai. Be to, aplinka, kurioje yra chlorintų ar halogenintų anglavandenilių, riebalus nuimančių tirpiklių, stireno darinių, kitų laminavimo medžiagų ar ore esančių silikono dalelių, gali sukelti degimo kameros ir/ar šilumokaičio paviršių koroziją, todėl primygintinai rekomenduojame prieš pradēdant montavimo darbus pasitarti su Benson atstovais. To nepadarius garantija gali nebegalioti arba sumažėti jos apimtys.

Perspėjimas: Kuomet nurodyta tam tikrose konfigūracijoje, galima įrengti šildytuvus aplinkose, kur yra lengvai užsiliepsnojančių garų, daug ore pakibusių dulkių, lengvai užsiliepsnojančių dulkių, chlorintų ar halogenintų anglavandenilių, riebalus nuimančių tirpiklių, stireno darinių, kitų laminavimo medžiagų ar ore pakibusių silikono dalelių, bet rekomenduojame prieš tai pasitarti su Benson atstovais.

Montavimas aparatinėje/kitoje patalpoje: Jei tenkinami tam tikri kriterijai, galima OUH^{2C} šildytuvus (su išcentriniu ventiliatorium) montuoti aparatinės viduje arba kitoje patalpoje. Tais atvejais, kai siūloma įrengti šildytuvą tokioje vietoje, grįžtančio oro ir išleidžiamo oro ortakų išdėstymas turi būti tokis, kad netrukdytų dūmtakio ar degiklio darbui. Idealiu atveju tiek šilto oro išleidimo, tiek ir grįžtančio oro ortakiai būtų aiškiai nuvesti į šildytuvą ir iš jo.

Oro tiekimas: Degimo procesui reikalingo oro tiekimo ir prietaiso ventiliacijos užtikrinimas gali būti privaloma sąlyga. ES ventiliacijai taikomi reikalavimai priklauso nuo šildytuvo padėties: Kai šildytuvai montuojami tiesiai šildomose patalpose (t. y., ne aparatinėje ar kitoje patalpoje), degimo procesui reikalingo oro tiekimo ar šildytuvo ventiliacijos oro nuvedimo nereikės, jei oro kaitos greitis šildomoje patalpoje yra 0,5 oro pakeitimo per valandą ar didesnis. Jei šildomos patalpos oro kaitos greitis yra mažesnis nei 0,5 oro pakeitimo per valandą, tai bus būtina įrengti arba angas natūraliai ventiliacijai, arba mechaninę ventiliaciją.

Jeigu šildytuvai montuojami aparatinės viduje arba kitoje patalpoje, reikės užtikrinti tiek degimo procesui, tiek ir bendrai ventiliacijai reikalingo oro tiekimo, įrengiant ventiliacijos angas apačioje ir viršuje. Galima aparatinę ar apgaubą ventiliuoti ir mechaniniu būdu.

Dūmtakiai: Kiekvienam šildytuvui reikalingas atskiras dūmtakis, kurio skersmuo būtų nemažesnis nei nurodyta šios brošiūros duomenų skyreliuose. Minimalus vertikalus dūmtakio ilgis negali būti mažesnis nei 3 metrai. Idealu būtų, kad dūmtakių sistemos kiltų nuo šildytuvo tiesiai į viršų, kad būtų kuo mažiau alkūnių ir kad užsibaigtų tinkamu išvadu.

Dūmtakio kelią ir išvedimo tašką parinkti reikia labai atidžiai, todėl rekomenduojama, kad montuojas, prieš pradēdamas montavimą, peržiūrėtų montavimo ir atidavimo eksplotuoti instrukcijas.

Papildoma informacija: Anksčiau išdėstyta informacija pateikta siekiant patarti. Daugiau išsamesnės informacijos galima rasti atitinkamose montavimo, atidavimo eksplotuoti ir techninės priežiūros instrukcijose arba galite kreiptis į UAB Orfėjas kompaniją.

Montavimo duomenys

OUH² šeimos ašinio ir išcentrinio ventiliatoriaus skystojo kuro šildyvuvai OUHA/OUHC

Modelis				100	140	200	250	300	350
Dūmtakio jungtis		BSP/Rc		¾	¾	¾	¾	¾	¾
Kuro sunaudojimas		I/h		3.5	4.5	6.5	8.0	9.7	11.6
Elektros įranga	OUHA/C	Maitinimas	V/fazių/Hz	230/1/50					
	OUHA	Pilnutinė apkrovos srovė	amp	1.6	1.6	2.8	2.8	3.4	4.8
Montavimo aukštis	OUHC	Pilnutinė apkrovos srovė	amp	8.0	8.0	11.0	11.0	15.0	15.0
	Dūmtakio skersmuo		mm Ø	125	125	150	150	175	175
Degimo procesui reikalingo oro atvamzdžis			mm Ø	125	125	125	125	150	150
Montavimo gabaritai	OUHA	Min	m	2.0	2.0	2.4	2.4	2.4	2.4
		Maks.	m	3.2	4.0	5.0	5.0	5.0	5.0
Bendras svoris	OUHA	Kairėje pusėje	mm	250	250	250	250	250	250
		Dešinėje pusėje	mm	680	680	680	680	810	810
	OUHC	Viršuje	mm	300	300	300	300	300	300
		Apačioje	mm	300	300	300	300	300	300
	OUHA	Gale	mm	400	500	560	560	560	560
	OUHC	Gale	mm	200	200	200	200	200	200
OUHA		kg	kg	116	116	177	177	240	240
OUHC		kg	kg	138	138	212	212	280	280



Pastaba

Kuro sunaudojimo ir atiduodamosios galios skaičiavimai paremti aukštesniosios degimo šilumos vertėmis:

D klasės mazuto lengvosios frakcijos – 37,9 MJ/l

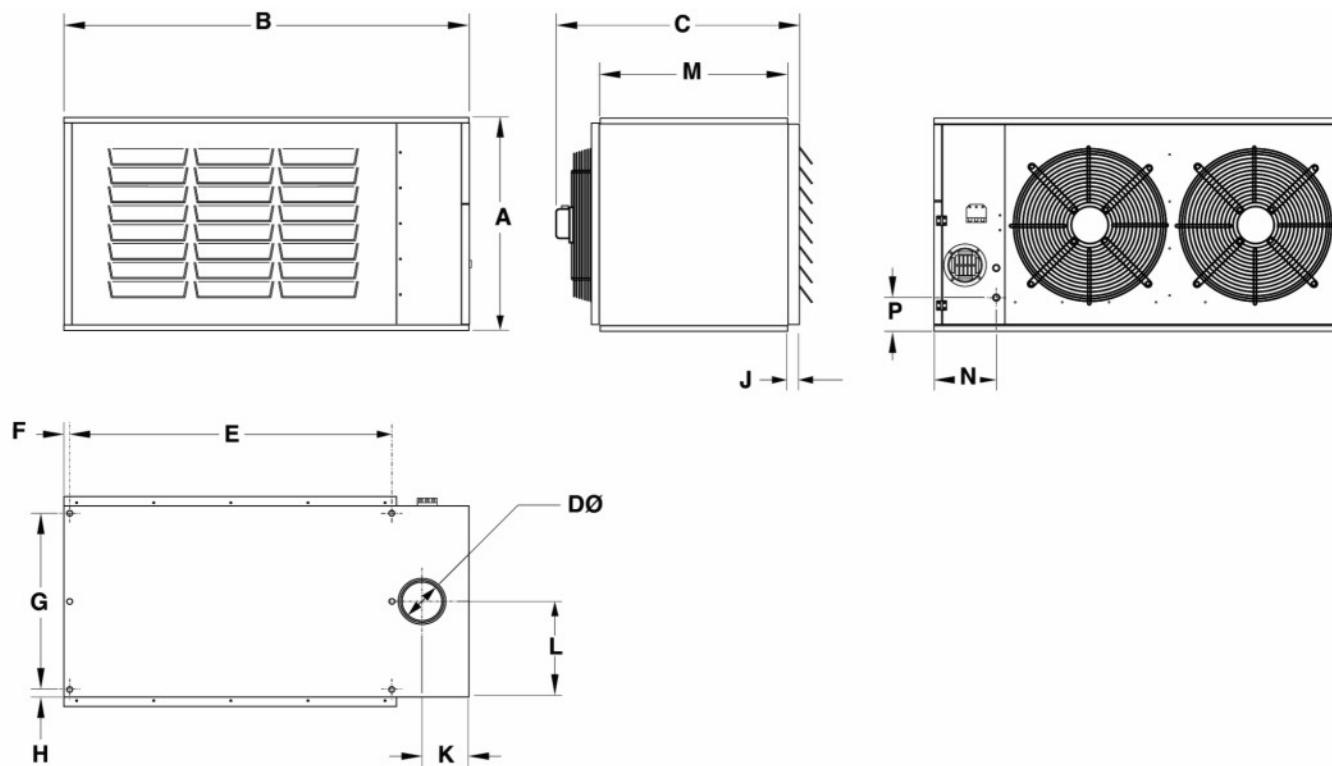
Degimo procesui reikalingo oro ortakio atvamzdžis neprivalomas – jei nurodyta, įrengiamas gale.

Maksimalus montavimo aukštis gali būti didesnis už rekomenduojamą dydį, jei naudojamos kanalų sistemos, srautas eina žemyn arba jei naudojami destratifikacijos ventiliatoriai.

Dešiniosios pusės gabaritai (žiūrint iš priekio) = degiklio skyriaus šonas

Matmenys

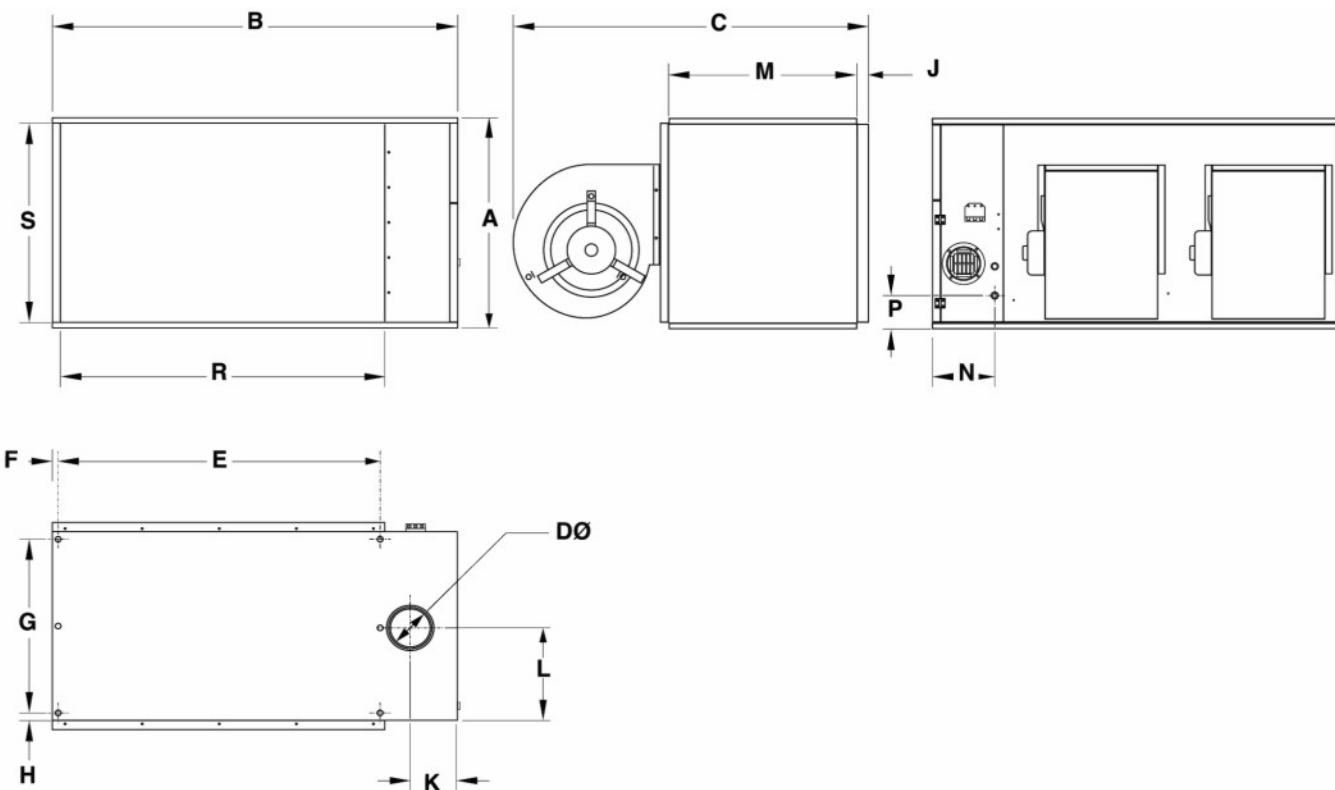
OUH² šeimos išcentrinio ventiliatoriaus skysto kuro šildytuvai OUHA



Modelis			100	140	200	250	300	350
A	Visi	mm	780	780	780	780	980	980
B	Visi	mm	1050	1050	1475	1475	1750	1750
C	Visi	mm	895	895	895	895	1025	1025
D	Visi	mm Ø	125	125	150	150	175	175
E	Visi	mm	755	755	1177	1177	1365	1365
F	Visi	mm	17	17	17	17	17	17
G	Visi	mm	640	640	640	640	770	770
H	Visi	mm	20	20	20	20	20	20
J	Visi	mm	36	36	36	36	36	36
K	Visi	mm	183	183	170	170	231	231
L	Visi	mm	340	340	340	340	405	405
M	Visi	mm	680	680	680	680	810	810
N	Visi	mm	212	212	212	212	300	300
P	Visi	mm	139	139	139	139	219	219

Matmenys

OUH² šeimos išcentrinio ventiliatoriaus skysto kuro šildytuvai OUHC



Modelis			100	140	200	250	300	350
A	Visi	mm	780	780	780	780	980	980
B	Visi	mm	1050	1050	1475	1475	1750	1750
C	Visi	mm	1175	1246	1175	1175	1376	1376
D	Visi	mm Ø	1175	125	150	150	175	175
E	Visi	mm	755	755	1177	1177	1365	1365
F	Visi	mm	17	17	17	17	17	17
G	Visi	mm	640	640	640	640	770	770
H	Visi	mm	20	20	20	20	20	20
J	Visi	mm	36	36	36	36	36	36
K	Visi	mm	183	183	170	170	231	231
L	Visi	mm	340	340	340	340	405	405
M	Visi	mm	680	680	680	680	810	810
N	Visi	mm	212	212	212	212	300	300
P	Visi	mm	139	139	139	139	219	219
R	Visi	mm	729	729	1151	1151	1339	1339
S	Visi	mm	730	730	730	730	930	930

www.bensonheating.com



BENSON
HEATING

PREKYBOS SKYRIUS LIETUVOJE
UAB ORFÉJAS

Mituvos g. 5,
Kaunas, LT-50132
Tel. +370 37 37 38 57
Faks. +370 37 70 98 77
info@orfejas.lt
www.orfejas.lt



Benson Heating yra Benson įmonių grupės padalinys

Visos garantijos priklauso nuo terminų ir sąlygų. Benson Heating padalinio politika – vykdyti nenutrukstamo tobulinimo programą.
Todėl mes pasiliekame sau teisę keisti modelius, tipus, technines sąlygas ir kainas be išankstinio perspėjimo. Tikima, kad pateikta informacija yra teisinga, tačiau ji néra jokių sutarčių ar garantijų pagrindas. Visi užsakymai priimami laikantis mūsų standartinių pardavimo sąlygų, kurių kopiją galima gauti pateikus prašymą.